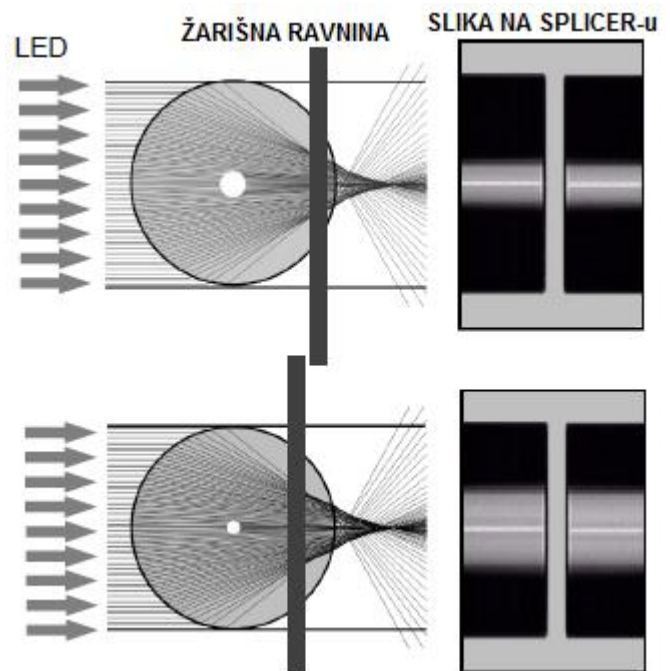


Fujikura - važnost motora za fokusiranje

Fujikura je saznala da neki od kineskih prodavača splicera prezentiraju *CLADDING ALIGNMENT SPLICER* (splicer koji vrši poravnanje prema omotaču niti) kao *CORE ALIGNMENT SPLICER* (splicer koji vrši poravnanje prema jezgri niti) čak i kada splicer ima samo 4 motora, ZL, ZR, X i Y.

Nepotrebno je reći da je važnost motora za fokusiranje neophodno za precizno promatranje jezgre !

Desna slika prikazuje princip zašto možemo promatrati jezgru niti.
LED osvjetljenje dolazi s lijeve strane. Možemo ga smatrati paralelnim snopom. Zbog različitog indeksa loma svjetlosti između obloga jezgre, dio snopa se kondenzira.
Postavljanjem žarišne ravnine u odgovarajući položaj, možemo uhvatiti kondenzirani snop. Možemo ga vidjeti kao sliku bijele linije niti na zaslonu splicer-a.
Gornja slika prikazuje standardnu SM nit.
Donja slika prikazuje nit s manjim promjerom jezgre. Vidi se razlika odgovarajućih žarišnih ravnina. Dakle, odgovarajuća žarišna ravnina ovisi o promjeru jezgre.
Motor za fokusiranje usmjerava žarišnu ravninu adekvatno odgovarajućoj vrsti niti.



U posljednje vrijeme na tržištu se nalaze mnoge vrste niti. Na primjer, BIF – *bend intensive fibers* (niti intenzivnog savijanja) promjerom jezgre se razlikuju od uobičajenih standardnih SM niti.

Za spajanje takvih niti s niskim gubitkom, vrlo je važno precizno postaviti žarišnu ravninu.

Da bi bio pravi "**core alignment splicer**" takav splicer mora imati 6 motora, ZL, ZR, X, Y, FocusX, FocusY. Splicer sa 4 motora ne može biti "**core alignment splicer**".

Issued by Engineering Division of Fusion Splicer Department