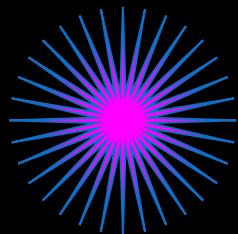
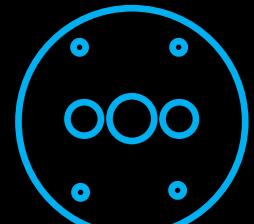
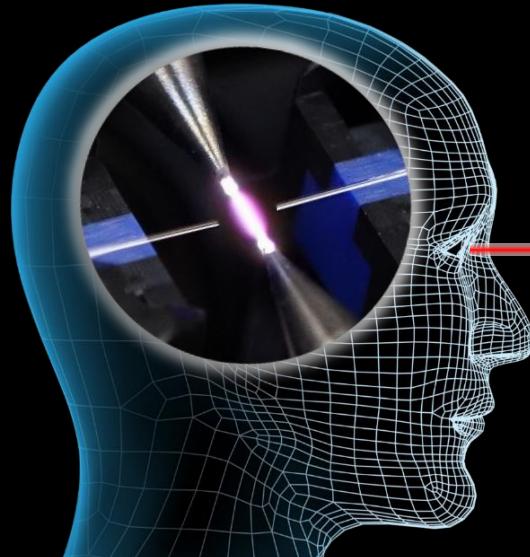


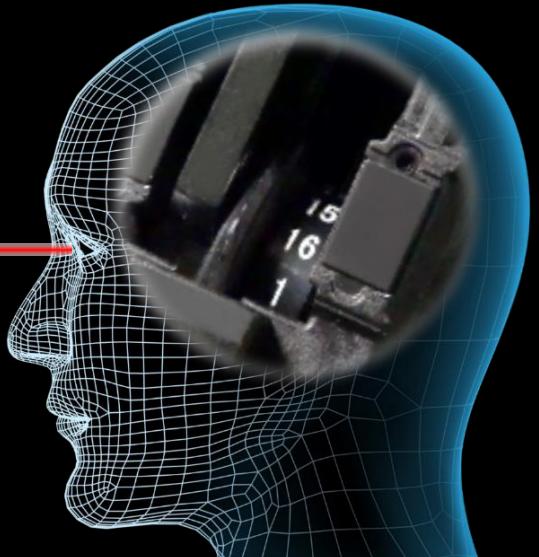
# Core Alignment Fusion splicer 90S+ kit



**ACTIVE FUSION**  
CONTROL TECHNOLOGY



**ACTIVE BLADE**  
MANAGEMENT TECHNOLOGY

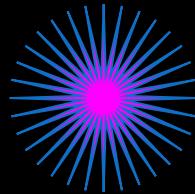


*Enhanced Splice Quality*



**Fujikura**

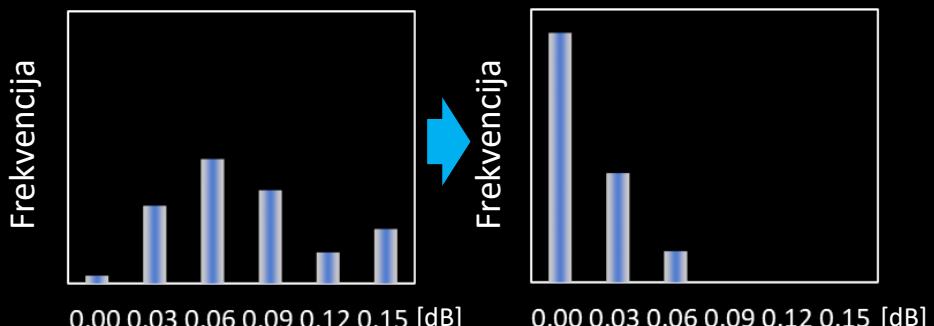
# Tehnologija aktivne kontrole fuzije



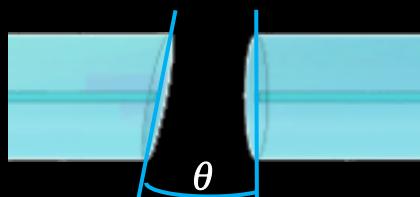
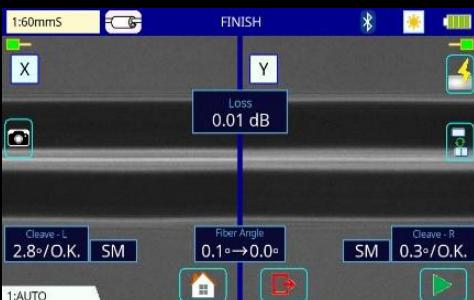
**ACTIVE FUSION**  
CONTROL TECHNOLOGY

## 1. Active Fusion kontrola uvjetovana sjekačem

Jedan od glavnih uzroka visokog gubitka spoja je loš rez sjekača. Splicer 90S+ analizira L i R krajeve odrezane niti te vrši optimalnu kontrolu fuzije. Ova nova tehnologija značajno smanjuje gubitak spajanja i reducira potrebu za novim spajanjem.



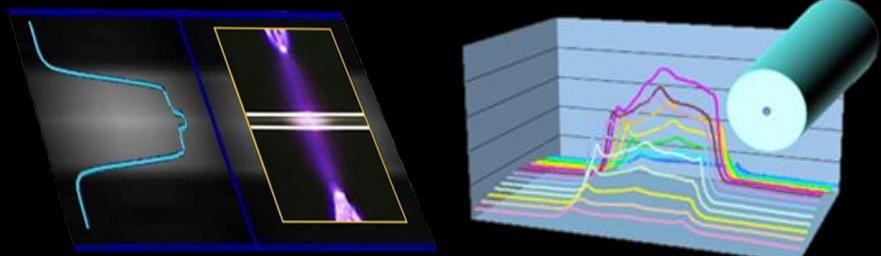
Gubitak spajanja s velikim kutom reza :  $3 < \theta < 5$  stupnjeva



\*G.652 rezultat spajanja izmјeren cut-back metodom. Rezultati spajanja mijenjaju se ovisno o tipu i karakteristikama optičke niti.

## 2. Active Fusion kontrola prema svjetlini niti

Promjene u okruženju pomalo utječu na fuzijsko spajanje. Splicer 90S+ koristeći kontrolu parametara fuzije u stvarnom vremenu analizira intenzitet osvjetljenje niti tijekom spajanja. To doprinosi stabilnom, smanjenom gubitku spajanja.



## 3. Active Fusion kontrola diskriminacijom niti

Adekvatni parametri spajanja mogu se razlikovati ovisno o tipu niti. Splicer 90S+ automatski primjenjuje optimalne parametre spajanja ovisno o tipu optičke niti.

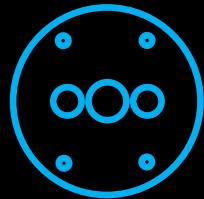


Lijevo:G.652-Desno:G.651

Lijevo:G.652-Desno:G.657

# Active Blade Management Technology

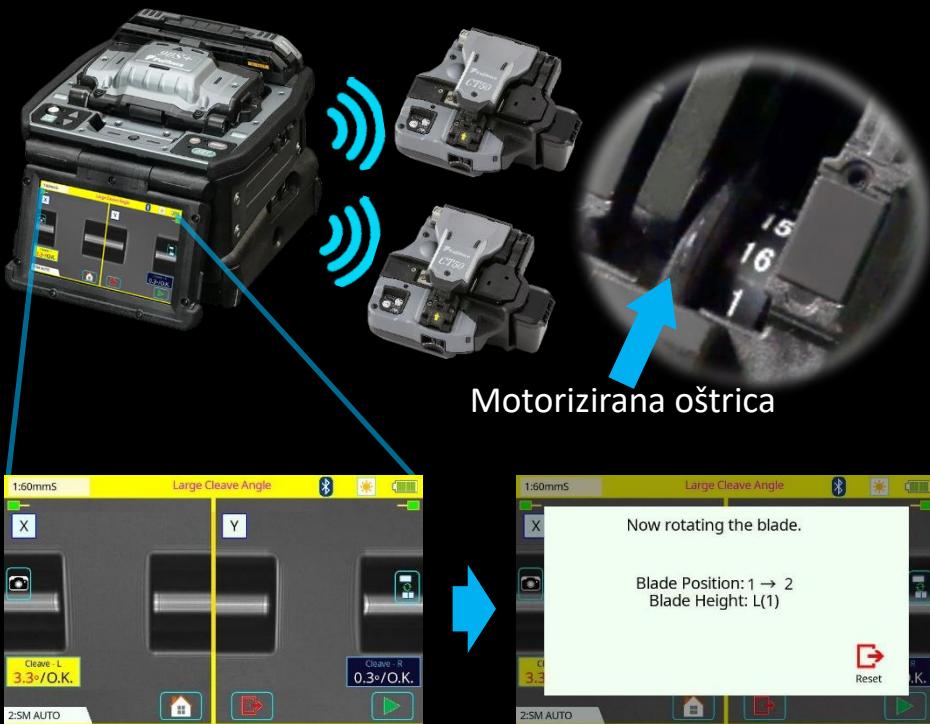
TEHNOLOGIJA AKTIVNOG UPRAVLJANJA OŠTRICOM



**ACTIVE BLADE**  
MANAGEMENT TECHNOLOGY

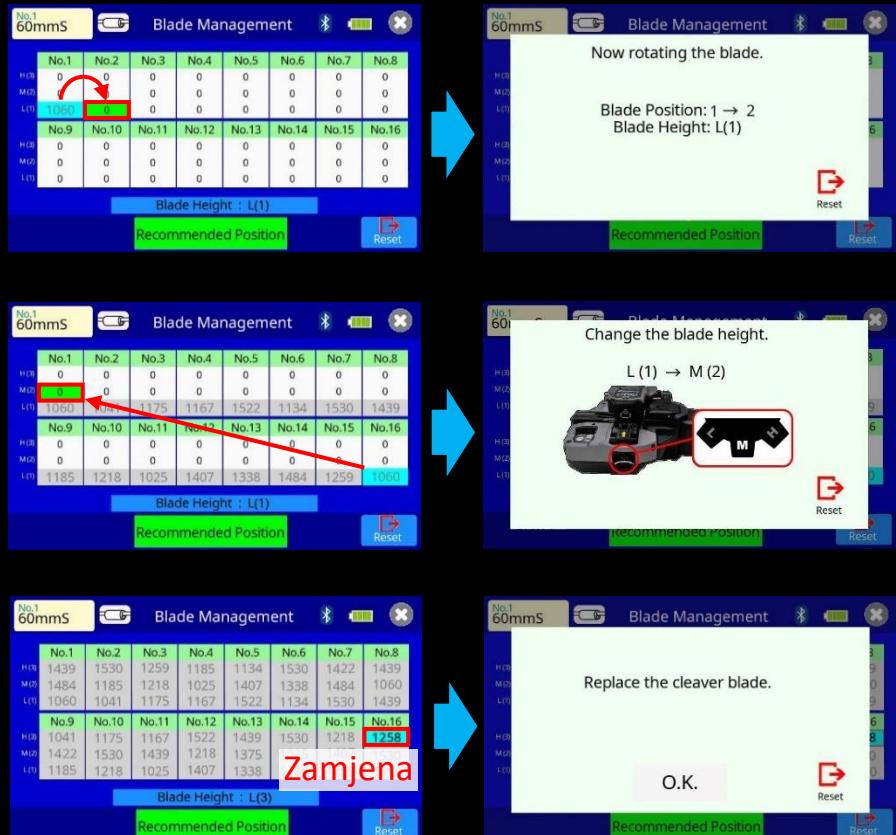
## 1. Active Blade motorizirana rotacija (oštice)

Splicer 90S+ i sjekač CT50 mogu se povezati bežičnom podatkovnom vezom. To omogućuje automatsku rotaciju oštice kada 90S+ procijeni da je istrošena na toj poziciji. Splicer 90S+ se može istovremeno spojiti s dva CT50 sjekača.



## 2. Active Blade upravljanje trajanjem

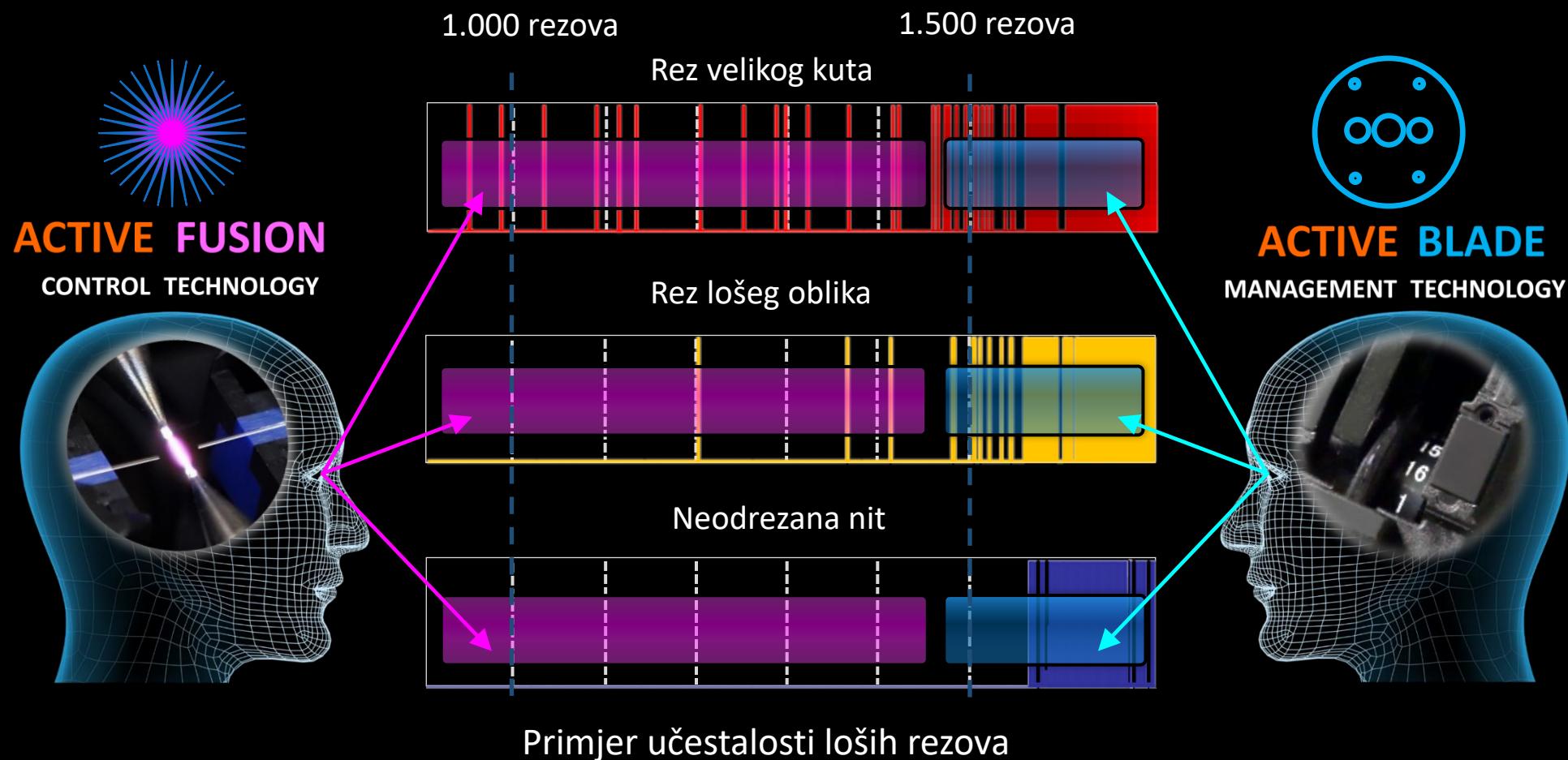
Splicer 90S+ prikazuje preostali vijek trajanja oštice te vas informira o potrebi promjene visine, položaja, ili zamjene oštice.



# Poboljšana kvaliteta spajanja

Donji grafovi na horizontalnoj liniji prikazuju broj rezova s frekvencijom reza velikog kuta, reza lošeg oblika ili neodrezanom niti. Kada se učestalost rezova velikog kuta poveća, **Active Blade** Management tehnologija otkriva povećani omjer i automatski rotira položaj oštice. **Active Blade** Management tehnologija značajno smanjuje učestalost pojave rezova velikog kuta, ali čak i kad se to dogodi, **Active Fusion** Control tehnologija preciznom kontrolom fuzije smanjuje velike gubitke spajanja.

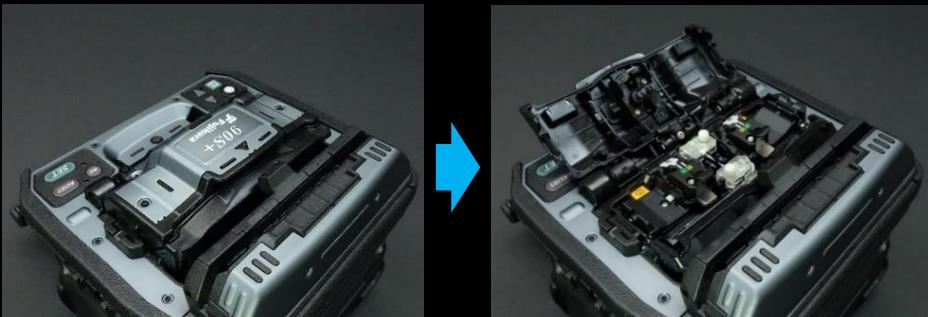
Splicer 90S+ korištenjem ovih dviju tehnologija zajedno minimizira pojavu velikog gubitka spajanja te reducira potrebu ponovnog spajanja.



# Smanjenje potrebnog vremena rada

## 1. Automatsko otvaranje/zatvaranje vjetrobrana

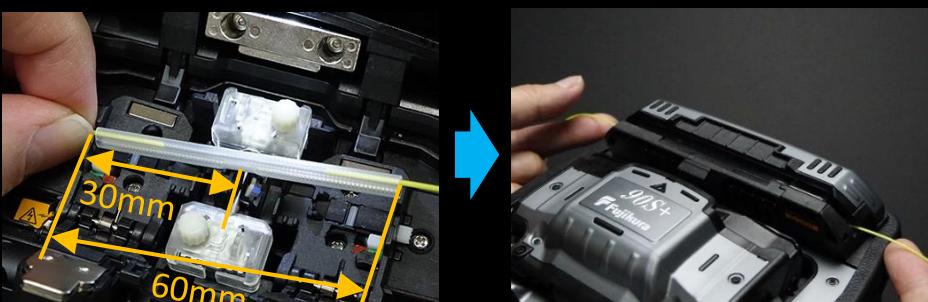
Brži automatizirani procesi kod 90S+ smanjuju vrijeme spajanja. S ovim splicerom, operater može izvršiti cijeli postupak spajanja, od spajanja do grijanja, ne dirajući 90S+ uz samo premještanje niti.



Automatsko otvaranje/zatvaranje vjetrobrana

## 2. Smanjenje potrebnog vremena rada

Oblik stezaljke plašta optimiziran je za zaštitne cjevčice dužine 60mm. Duljina od točke spajanja do ruba stezaljke iznosi 30mm. Stoga je cjevčicu lako centrirati preko spoja pomoću prstiju za određivanje referentne spojne točke.

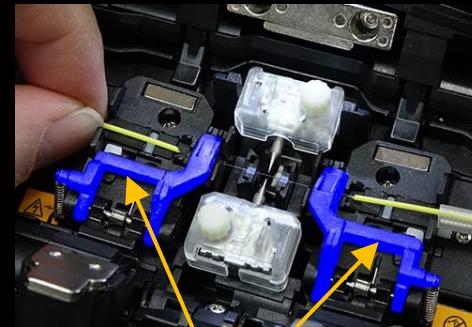


Jednostavno centriranje

Automatska stezaljka grijaca

## 3. Stezaljka za zadržavanje niti

Stezaljke za zadržavanje niti podržavaju automatizirane procese. Kada se stezaljke automatski otvore nakon spajanja, stezaljke za zadržavanje niti nježno drže spojenu nit kako ne bi izletjela. Ona jednostavno oslobađa nit kada ju podignite.



Fiber retention clamps

## 4. Smanjenje potrebnog vremena rada

Te funkcije omogućuju da splicer 90S+ reducira potrebno vrijeme rada za 50% u odnosu na prethodni model.



70S+

90S+

# User Friendly PRILAGOĐEN KORISNIKU

## 1. Zaštitni kovčeg za nošenje

Više je načina za korištenje 90S+ zaštitnog kovčega. Otvaranjem kovčega splicer 90S+ je spreman za rad, ali ga možete koristiti i postavljanjem na vrh kovčega ili samo s radnom policom, ovisno o radnom okruženju.

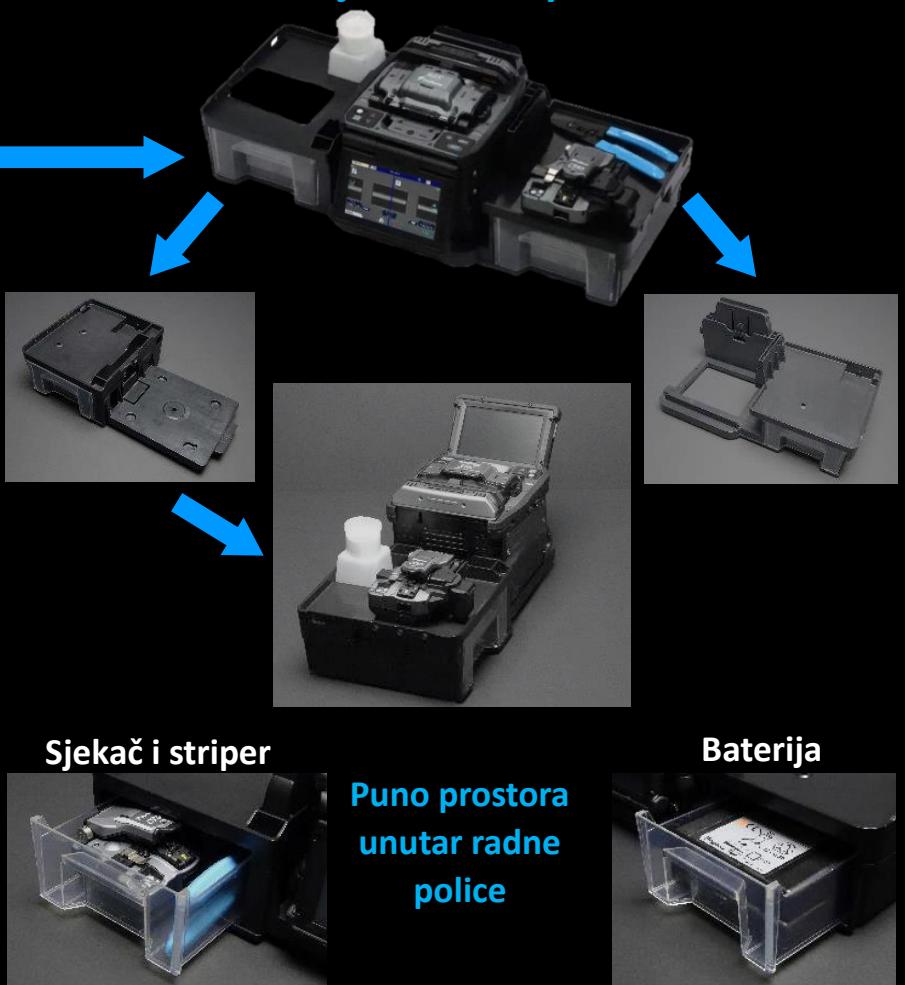
### Spreman za rad



## 2. Radna polica

Novo dizajnirana radna polica ima više funkcija. Tu su dvije ladice za odlaganje dovoljno velike za spremanje alata ili baterije. Radnu policu možete podijeliti na dva dijela kako bi se što bolje prilagodila vašem radnom prostoru.

### Odvojiva radna polica



# User Friendly PRILAGOĐEN KORISNIKU

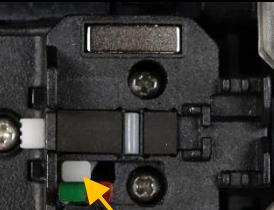
## 3. Kompatibilnost s nitima koje imaju labavu izolaciju (Loose tube)

Stezaljka splicera 90S+ je kompatibilna s nitima koje imaju labavu izolaciju (*loose tube*). Protruzijski dio na stezaljci za niti s labavom izolacijom (*loose tube*) povlači se prstom jednostavnom promjenom položaja prekidača.

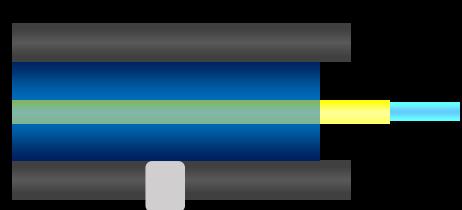
Izbočenje (protruzija) za *loose tube* niti



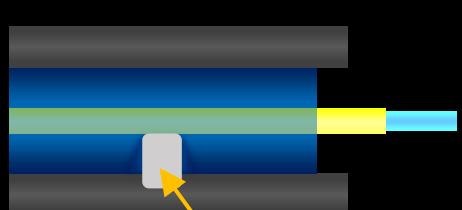
Protruzijski prekidač



Zeleni protruzijski prekidač



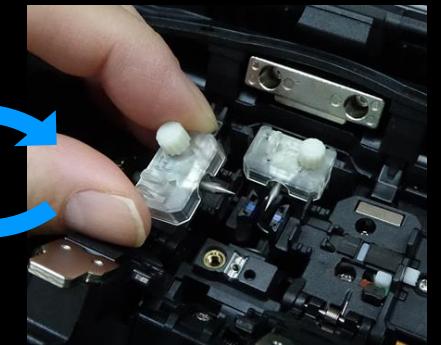
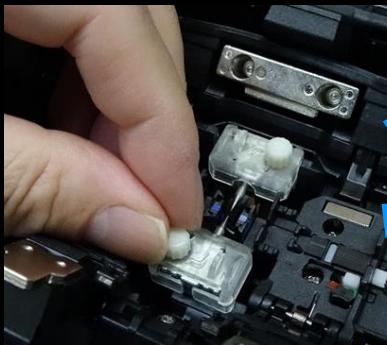
Crveni protruzijski prekidač



Protruzija može popraviti  
položaj niti

## 4. Postavljanje elektroda bez alata te osvjetljenje

Elektrode 90S+ dolaze u obliku "sklopa" uključujući vijak za pričvršćenje. Vijak možete okretati ručno bez alata omogućujući jednostavnu zamjenu elektroda.

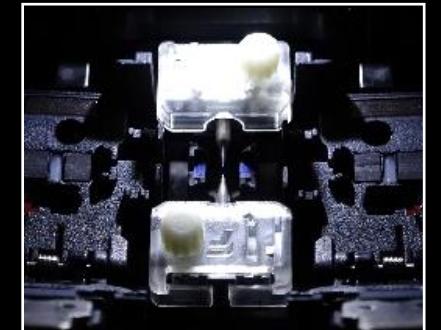


Prozirni poklopci elektroda omogućuju šire osvjetljenje V-utora. Kako se stezaljka plašta otvara na suprotnoj strani žarulje za osvjetljenje, područje stezaljke plašta osvjetljava se bez sjene.

70S+



90S+



Širi opseg osvjetljenja

# Standardni komplet

## 90S+ Standardni komplet



\* Kod isporuke baterije zračnim putem poštujte IATA regulativu

# Specifikacije



## 90S+ specifikacije

Stavka		Specifikacija
Metoda poravnavanja niti		Aktivno poravnavanje prema jezgri
Broj niti koje se mogu spajati		Jedna nit
Primjenjivo za niti	Tip niti	Single mode – optička nit - SM Multi mode – optička nit MM
	Ornatač dia.	80 - 150µm
	Obloga dia. : Stezaljka	Obloga dia. : Max. 3000µm Rezna dužina : 5 to 16mm *1
Performanse spojenih niti	Splice loss *2 (Gubici spoja)	ITU-T G.652 : Avg. 0.02dB ITU-T G.651 : Avg. 0.01dB ITU-T G.653 : Avg. 0.04dB ITU-T G.654 : Avg. 0.04dB ITU-T G.655 : Avg. 0.04dB ITU-T G.657 : Avg. 0.02dB
		SM FAST mod : prosjek 7 - 9sec. AUTO mod : prosjek 14 - 16sec.
		Brzina spajanja *3
	Tip cjevčice	Toplosklupljuća cjevčica
	Duljina cjevčice	Max. 66mm
	Promjer cjevčice	Max. 6.0mm prije skupljanja
	Performanse grijanja cjevčica	60mm slim mode : prosjek 9 - 10sec. 60mm mode : prosjek 13 - 15sec.
Fizički opis	Test sile istezanja niti	oko 2.0N
	Životni vijek elektroda *5	oko 5000 spojeva
	Dimenzija - širina	oko 170mm bez projekcije
	Dimenzija - dubina	oko 173mm bez projekcije
	Dimenzija - visina	oko 150mm bez projekcije
Uvjeti u okolini	Težina	oko 2.8kg s baterijom
	Temperatura	Radna : -10 do 50 stupnjeva C Skladišna : -40 do 80 stupnjeva C
	Vlažnost zraka	Radna : 0 do 95%RH bez kondenzacije Skladišna : 0 do 95%RH bez kondenzacije
	Nadmorska visina	Max. 5000m
AC adapter	Uzak	AC100 do 240V, 50/60Hz, Max. 1.5A
	Tip	Punjiva Lithium Ion
	Izlaz	oko DC14.4V, 6380mAh
Baterija	Kapacitet *6	oko 300 ciklusa spajanja i grijanja
	Temperatura	Punjjenje : 0 do 40 stupnjeva C Skladište : -20 do 30 stupnjeva C
	Vijek baterije *7	oko 500 ciklusa punjenja
	Zaslon	LCD monitor TFT 4.9" osjetljiv na dodir
Osvjetljenje	Povećanje	200 do 320x
	V-utori	LED svjetlo
	PC	USB2.0 Mini B tip
Sučelje	Vanjsko LED svjetlo	USB2.0 A tip oko DC5V, 500mA
	Ribbon Stripper	Mini DIN 6pin DC12V, Max. 1A
	Bežično *8	Bluetooth 4.1 LE
	Modovi spajanja	100 modova spajanja
Pohrana podataka	Modovi grijanja	30 modova grijanja
	Rezultati spajanja	20.000 spojeva
	Slike spojeva	100 slika
Otvor vijka za tronozac		1/4-20UNC
Ostale karakteristike	Automatske funkcije	Odabran način spajanja analizom tipa niti Kalibracija snage pražnjenja Vjetrobran: otvoren/zatvoren Stezaljka niti : otvorena Poklopac grijača : otvoren/zatvorena Stezaljka grijača : otvorena/zatvorena Referentni vodič Video i PDF upute pohranjeni u spliceru
		Jednostavna stezaljka za pozicioniranje
		Elektrode
		Izmjenjive bez alata

## 90S+ opcije

Stavka	Model	Napomena
Fiber holder (držać niti)	FH-70-200	200µm dijametar obloge
	FH-70-250	250µm dijametar obloge
	FH-70-900	900µm dijametar obloge
	FH-FC-20	900µm u 2mm dijametar kabelu
	FH-FC-30	900µm u 3mm dijametar kabelu
DC Adapter	DCA-03	Direktna konekcija AC adaptera (ne preko baterije)
DC strujni kabel	DCC-20	Auto utičnica na BTR-15/DCA-03
	DCC-21	Akumulator auta na BTR-15/DCA-03
Transver stezaljka	CLAMP-DC-12	Transver drop kabel na radnu policu
J-Plate	JP-10	Pričvršćivanje na splicer, ne na radnu policu
	JP-10-FC	JP-10 sa stezaljkama niti
Zaštitna cjevčica	FP-03	60mm, Max. 900µm promjer obloge
	FP-03(L=40)	40mm, Max. 900µm promjer obloge
	FP-03M	FP-03 s nemagnetskim materijalom

### Bilješke

- \*1 Rezna dužina ovisi o tipu niti  
5 do 16mm: 125µm cladding dia. / 250µm coating dia.  
10 do 16mm: 125µm cladding dia. / 400 ili 900µm coating dia.  
5 do 10mm: 80µm cladding dia. / 160µm coating dia.  
5 do 16mm: 150µm cladding dia. / 250µm coating dia.
- \*2 Izmereno metodom rezanja relevantnom sa ITU-T and IEC standardom nakon spajanja Fujikura identičnih niti. Prosječni gubici spajanja mijenjaju se ovisno o stanju okoliša i karakteristikama niti.
- \*3 Mjereno na sobnoj temperaturi. Definicija brzine spajanja mjeri se od pojave slike na LCD monitoru do prikazanog procijenjenog gubitka. Prosječna brzina spajanja mijenja se ovisno o uvjetima okoliša, vrsti i karakteristikama niti.
- \*4 Mjeri se na sobnoj temperature s AC adaptrom. Vrijeme zagrijavanja definirano je od početnog do završnog zvučnog signala. Prosječno vrijeme zagrijavanja mijenja se ovisno o uvjetima okoliša, vrsti zaštitne cjevčice i stanju baterije.
- \*5 Životni vijek elektroda mijenja se ovisno o uvjetima okoline, vrsti niti i načinima spajanja.
- \*6 Uvjeti testiranja
  - (1) Vrijeme spajanja i zagrijavanja : 1 minuta ciklus
  - (2) Korištenje postavki uštede energije
  - (3) Korištenje baterije bez oštećenja
  - (4) Na sobnoj temperaturi
 Kapacitet baterije mijenja se ovisno o uvjetima okoline, vrsti niti i načinima spajanja.
- \*7 Kapacitet baterije smanjuje se na pola nakon otprilike 500 ciklusa pražnjenja i punjenja. Vijek baterije dodatno se skraćuje ako se koristi izvan raspona temperature skladištenja, izvan raspona radne temperature, ako se u potpunosti isprazni ili ako se skladišti duže vrijeme bez ponovnog punjenja.
- \*8 Oznaka i logotipi Bluetooth® registrirani su zaštitni znakovi tvrtke Bluetooth SIG, Inc.

# Specifikacije



## CT50 specifikacije

Stavka		Specifikacije
Primjenjivo za niti	Tip niti	Single mode optička nit - SM Multi mode optička nit - MM
	Broj niti	Do 16 ribon niti
	Promjer obloge	Oko 125µm
Primjenjivo za obloge	Stezaljka niti	AD-10-M24 : Max. 900µm promjer obloge AD-50 : Max. 3mm promjer obloge
	Držać niti	Oblak obloge. : pogledajte opcije spajanja AD-10-M24 : 5 do 20mm *1
	Rezna duljina	AD-50 *C.D. : promjer obloge C.D. = 250µm or less : 5 to 20mm *1 250µm < C.D. < =900µm : 10 to 20mm 900µm < C.D. < =3mm : 14 to 20mm
Rezni kut *2	Stezaljka niti	Držać niti Oko 10mm
	Jedna nit	Prosječno 0.3 do 0.9 stupnjeva
	Ribon niti	Prosječno 0.3 do 1.2 stupnjeva
Vijek oštice *3		Oko 60.000 rezanja niti
Fizički opis	Širina - W	Oko 117mm bez projekcije *4
	Dubina - D	Oko 94mm bez projekcije *4
	Visina - H	Oko 59mm bez projekcije *4
	Težina	Oko 306g uključujući bateriju i AD-10-M24
Uvjeti u okolini	Temperatura	Radna : -10 do 50 stupnjeva C Skladišna : -40 do 80 stupnjeva C
	Vlažnost	Radna : 0 do 95%RH bez kondenzacije Storage : 0 do 95%RH bez kondenzacije
Baterija		2 komada LR03, AAA suhih baterija
Bežično sučelje *5		Bluetooth 4.1 LE
Otvor vijka za tronožac		1/4-20UNC
Ostale karakteristike	Rotacija oštice	Motorizirana rotacija Ručna rotacija
	Zamjenski dijelovi	Oštica Ruka stezaljke

## CT50 opcije

Stavka	Model	Napomena
Stezaljka niti	AD-50	Opcijska stezaljka niti
Oštica	CB-08	Zamjenska oštica
Ruka stezaljke	ARM-CT50-01	Zamjenska ruka stezaljke
Kolektor odrezanih niti	FDB-05	Zamjenski kolektor odrezanih niti
Bočni poklopac	SC-CT50-01	Zamjenski bočni poklopac umjesto kolektora
	SPA-CT08-10	Rezna duljina 10mm
Odstojnik	SPA-CT08-09	Rezna duljina 9mm
	SPA-CT08-08	Rezna duljina 8mm

### Blješke

\*1 Kada je rezna duljina manja od 10mm, promjer obloge bi trebao biti 250µm ili manje. Prije čišćenja potrebno je podesiti visinu oštice. Prosječni kut rezanja je lošiji od specifikacije kada je rezna duljina manja od 10mm.

\*2 Mjerenje s interferometrom na sobnoj temperaturi, a ne sa splicerom. Nova oštica koristi se za rezanje pojedinačnih niti kao i za ribon niti. Prosječni rezni kut se mijenja ovisno o uvjetima okoline, stanju oštice, načinu rad a te čistoči.

\*3 Životni vijek oštice mijenja se ovisno o uvjetima okoline, stanju oštice, načinu rada te čistoči.

\*4 Izmjerenje u uvjetima kada je zatvorena poluga sjekača.

\*5 Oznaka i logotipi Bluetooth® registrirani su zaštitni znakovi tvrtke Bluetooth SIG, Inc.



Please visit our web site!

<https://www.fusionsplicer.fujikura.com>



## Fujikura Ltd.

1-5-1, Kiba, Koto-ku, Tokyo 135-8512, Japan  
General inquiries : +81-3-5606-1164

Service & support : +81-43-484-3962

<https://www.fujikura.com>

## Fujikura Asia Ltd.

438A Alexandra Road, Block A Alexandra Technopark #08-03 Singapore 119967  
General inquiries, Service & support : +65-6-278-8955

<https://www.fujikura.com.sg>

## Fujikura Europe Ltd.

C51 Barwell Business Park, Leatherhead Road, Chessington, Surrey, KT9 2NY, UK  
General inquiries : +44-20-8240-2000

Service & support : +44-20-8240-2020

<https://www.fujikura.co.uk>

## AFL

260, Parkway East, Duncan, SC29334, USA  
General inquiries : +1-800-235-3423

Service & support : +1-800-866-3602

<https://www.aflglobal.com>

## TELECRON d.o.o.

Rim 21, 10000 ZAGREB, CROATIA  
Phone : +385-1-233 77 77  
e-mail: Info@telecron.hr

<http://www.telecron.net>  
<http://www.telecron.hr>